

RX

APLICACIONES

Bomba sumergida para drenaje de aguas residuales e industriales.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

Eje de acero inoxidable AISI 431.

Cuerpo de bomba de acero inoxidable AISI 304.

Impulsor de acero inoxidable AISI 304.

Temperatura máxima del líquido a bombear: + 40°C.

Clase de aislamiento: B.

Clase de protección: IP68.

Cierre mecánico carbono/cerámico.

Protector térmico incorporado.

Profundidad máxima de inmersión: 5 m.

Valor de pH del líquido: 4-10.

Densidad máxima del líquido: $1.2 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$.

Paso libre de sólidos:

RX 40.02: 15 mm

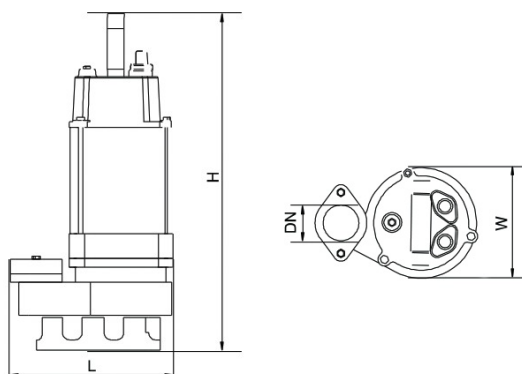
RX 40.15: 10 mm

RX 50.07: 25 mm



TIPO	Motor		I (A) 230V	Imp.	m ³ /h l/m l/s	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	€
	kW	hp				H (m)	0	16,7	33,3	50	66,7	83,3	100	116,7	133,3	
RX 40.02.2MA	0,25	0,33	3,5	1 ^{1/4} "	H (m)	7,5	7,1	6,8	6,4	6	5,5	4,9	4,3	3,5	2,4	415

TIPO	Motor		I (A) 230V	Imp.	m ³ /h l/m l/s	0	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	16,2	€
	kW	hp				H (m)	0	30	60	90	120	150	180	210	240	
RX 50.07.2MA	0,75	1	5,5	2"	H (m)	12	11,8	11	10	9	8	7	6,1	5,1	4,3	830
RX 40.15.2MA	1,5	2	9,7	2"	H (m)	22	21,2	19,4	18	15,6	12,7	10,5	7,4	3,8		895



TIPO	Imp.	L	W	H	Peso Kg.
RX 40.02.2MA	1 ^{1/4} "	165	120	360	10,5
RX 50.07.2MA	2"	226	159	500	22,2
RX 40.15.2MA	2"	275	198	530	27,5

Dimensiones (mm.)